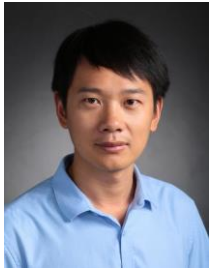


姓名	籍永建	性别	男	出生年月	1986.09	
政治面貌	中共党员	现任职务	无	现在职称	副研究员	
最后学历	博士研究生	最后学位	工学博士	获学位单位	北京理工大学	
任硕导时间	2020	任博导时间	无	通讯地址	北京市海淀区清河小营东路 12 号	
联系方式	18811324308		E-mail	jiyongjian@bistu.edu.cn		
所属学科及学科方向	机械工程		研究方向 1	机器人铣削加工自适应控制		
	机电测控技术		研究方向 2	高端数控装备智能运维		
工作简历	<p>2020.1-至今 北京信息科技大学 机电系统测控北京市重点实验室/现代测控技术教育部重点实验室, 副研究员</p> <p>2019.07-2019.12 北京信息科技大学 机电系统测控北京市重点实验室/现代测控技术教育部重点实验室, 助理研究员</p>					
承担教学任务	无					
在研项目情况	<ol style="list-style-type: none"> 1. 国家自然科学基金青年科学基金, 52105428, 航天大型舱体构件机器人铣削加工动力学集成建模与颤振抑制研究, 2022.01-2024.12, 24 万元, 在研, 主持. 2. 北京市教委科研计划面上项目, KM202111232006, 钛合金整体叶轮高速五轴球头铣削加工颤振稳定性研究, 2021-01 至 2023-12, 15 万元, 在研, 主持. 3. 北京市科技计划国际创新资源合作项目, Z201100008320004, 基于转子感知技术的智能主轴多源深度信息融合状态预测, 2020-07 至 2022-06, 160 万元, 在研, 参与 (排名第二). 					
主要论著 (近五年)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 籍永建, 王西彬, 刘志兵 著. 主轴系统-刀具-工件交互效应下的铣削稳定性分析与实验研究 [M]. 北京: 北京理工大学出版社, 2021. 2. 籍永建, 王西彬, 刘志兵*, 王红军. 包含刀具-工件多重交互与速度效应的铣削颤振稳定性分析 [J]. 振动与冲击, 2021, 40 (17): 14-24. 3. Ji Yongjian*, Wang Xibin, Liu Zhibing, Wang Hongjun, Feng Wei, Wang Yong, Liu Shuyao. Five-axis flank milling stability prediction by considering the tool-workpiece interactions and speed effect [J]. Int J Adv Manuf Technol, 2020, 108(7-8): 2037-2060. 4. Ji Yongjian, Wang Xibin, Liu Zhibing*, Wang Hongjun, Wang Kangjia, Wang Dongqian. Stability prediction of five-axis ball-end finishing milling by considering multiple interaction effects between the tool and workpiece [J]. Mech Syst Signal Process, 2019, 131: 261-287. 5. Ji Yongjian*, Wang Xibin, Liu Zhibing*, Wang Hongjun, Yan Zhenghu. An updated full-discretization milling stability prediction method based on the higher-order Hermite-Newton interpolation polynomial [J]. Int J Adv Manuf Technol, 2018, 95(5-8): 2227-2242. 6. 籍永建, 王红军, 王立勇, 韩凤霞, 孙鹏. 一种铣削加工稳定性预测方法、系统及存储介质 (国家发明专利, 已受理, 申请号: 202011309814.5). 					
主要科研成果	<p>主要从事铣削动力学与高端装备智能运维方面的研究工作, 主持国家自然科学基金青年基金、北京市教委科研计划面上项目各 1 项, 曾参与 GF973、国家自然科学基金等项目多项。围绕铣削颤振抑制问题, 提出了基于三阶埃尔米特与三阶牛顿插值的铣削稳定性叶瓣图求解方法, 探明了速度效应对刀尖固有频率的影响规律, 构建了包含主轴系统-刀具-工件交互效应的五轴铣削动力学模型; 揭示了多重交互效应对铣削稳定性的影响机理, 建立了刀轴倾角、主轴转速等参数与铣削稳定性之间的映射关系。</p>					
参加学术团体	中国机械工程学会高级会员					
表彰和荣誉	<p>获北京市科技进步二等奖 2 项</p> <p>获第 10 届上银优秀机械博士论文奖 1 项</p>					
备注						