

姓名	张勤俭	性别	男	出生年月	1972.03	
政治面貌	中共党员	现任职务	无	现在职称	教授	
最后学历	研究生	最后学位	工学博士	获学位单位	山东大学	
任硕导时间	2012年	任博导时间	2016年	通讯地址	北京市海淀区清河小营东路12号	
联系方式	13671245929 (微信同号)		E-mail	zhangqinjian@bistu.edu.cn		
所属学科及学科方向	机械工程		研究方向1	智能(医疗)机器人技术		
	智能制造		研究方向2	精密加工技术与装备		
工作简历	<p>2019/03-今, 北京信息科技大学, 机电工程学院, 教授、博导</p> <p>2013/11-2014/11, 江西理工大学, 校长助理</p> <p>2011/05-2019/02, 北京交通大学, 教授、博导、数字化制造技术与装备研究所所长</p> <p>2002/05-2004/06, 清华大学, 精密仪器与机械学系, 博士后</p> <p>2001/10-2011/05, 北京市电加工研究所, 研究员、所长助理、微纳加工中心主任</p>					
科研项目情况	<ol style="list-style-type: none"> 国家重点研发计划“数字诊疗装备研发”专项, 2019YFC0119200, 甲状腺肿瘤微创手术机器人关键技术与平台研发, 2019/07-2021/12, 973万, 在研, 课题3主持人 北京信息科技大学信息+项目, 112011014, 基于混合现实的智能手术机器人导航平台, 2020/01-2021/12, 54万, 已结题, 主持 北京信息科技大学重点研究培育项目, 2020KYNH202, 甲状腺肿瘤微创手术机器人柔性臂及控制技术研究, 2020/01-2021/12, 16万, 已结题, 主持 载人航天领域第四批预先研究项目, 060601, XXXX 混合现实遥操作技术研究, 2018/01-2021/12, 150万, 已结题, 课题2主持人 扬州市“绿扬金凤计划”项目, LYJF20180319, 大型蝶阀机器人焊接关键技术研究, 2018/01-2020/12, 100万, 已结题, 主持 江苏省科技支撑计划(工业)项目, BE2012134, 太阳能硅片切割钢线拉拔模具微纳制造关键技术研究, 2012/01-2015/12, 100万, 已结题, 主持 江西省科技厅高校科技落地计划, KJLD14044, 矿冶装备关键部件稀土超磁致伸缩超声强化技术研究与应用, 2015/01-2017/12, 50万, 已结题, 主持 北京市科学技术委员会新星交叉学科项目, M17H00011, 全喉切除术后喉发音重建器的研发, 2017/01-2018/01, 7万, 已结题, 课题2主持 国家自然科学基金项目, 50975031, 金属微丝拉拔模具精密线抛光机理研究, 2010/01-2012/12, 30万, 已结题, 主持 北京市自然科学基金重点项目, 3081003, 集成电路精密引线模具微细特种加工关键技术研究, 2008/01-2010/12, 40万, 已结题, 主持 北京市自然科学基金项目, 3042007, 聚晶金刚石电火花超声机械复合精密加工基础技术研究, 2004/01-2006/12, 13万, 已结题, 主持 北京市科技新星计划(B类)项目, H020821310130, 新型金刚石复合材料精密特种加工基础技术研究, 2002/6-2005.11, 26万, 已结题, 主持 北京市科学技术委员会新星交叉学科项目, 金刚石导丝模微纳制造关键技术研究, 2012.12-2013.12, 10万, 已结题, 主持 					

作为第一作者或腾讯作者发表论文 10 余篇，其中 SCI/EI 收录 30 余篇。

代表性学术成果（带*的为通讯作者）：

主要科研成果

1. Wu Zhang, Haiyuan Li, Linlin Cui, Haiyang Li, Xiangyan Zhang, Shanxiang Fang, **Qinjian Zhang***. Research progress and development trend of surgical robot and surgical instrument arm. The International Journal of Medical Robotics and Computer Assisted Surgery, 2021, 17(5):1-16. (SCI 收录)
2. Lutaoyan, Qi Wang, Haiyuan Li, **Qinjian Zhang***. Experimental investigation on cutting mechanisms in fixed diamond wire sawing of bone. Precision Engineering, 2021(68):319-325. (SCI 收录)
3. Fang, Shanxiang, Cao Jianguo, Zhang Zhengyang, **Zhang, Qinjian***, Cheng, Weidong*. Study on High-Speed and Smooth Transfer of Robot Motion Trajectory Based on Modified S-Shaped Acceleration/Deceleration Algorithm. IEEE ACCESS, 2020(8):199747-199758. (SCI 收录)
4. 李海源, 刘畅, 严鲁涛, 张斌, 李端玲, **张勤俭***. 上肢外骨骼机器人的阻抗控制与关节试验研究. 机械工程学报, 2020, 56(19):200-209. (EI 收录)
5. Fang Shanxiang, Zhang Qinjian*, Cheng Weidong, Wang Jiwu, Liu Chang, Han Kang. Research on path planning of robotic ultrasonic surface strengthening for turbine blade based on dynamic response of ultrasonic surface strengthening. Advances in Mechanical Engineering, 2019, 11(12): 1-9. (SCI 收录)
6. Chang Liu, Haiyuan Li, **Qinjian Zhang***. Configuration Comparison and Design of an Upper Limb Exoskeleton for Robot Teleoperation. Proceedings of 2019 IEEE International Conference on Mechatronics and Automation, August 4 - 7, Tianjin. (EI 收录)
7. 李雪, 房善想, 陈爽, **张勤俭***. 软体机械手研究现状及其应用. 制造业自动化, 2019, 41(5): 85-92.
8. 陈爽, 张悦, **张勤俭***, 等. 一种基于 B 样条插值的机器人速度规划算法. 应用基础与工程科学学报, 2018, 26(3):661-671.(EI 收录)
9. Shanxiang Fang, Qinjian Zhang*, Huiling Zhao, et al. The Design of Rare-Earth Giant Magnetostrictive Ultrasonic Transducer and Experimental Study on Its Application of Ultrasonic Surface Strengthening. Micromachines, 2018(9): 98. (SCI 收录)
10. 房善想, 赵慧玲, **张勤俭***. 超声加工技术的应用现状及其发展趋势. 机械工程学报, 2017, 53(19): 22-32. (EI 收录)
11. **Zhang Qinjian**, Cao Jianguo, Wang Huiying. Ultrasonic Surface Strengthening of Train Axle Material 30CrMoA. Procedia CIRP, 2016, 42: 853-857. (ISTP)
12. Haikuo Shen, Liangwei Jiang, **Qinjian Zhang***. A new method for high speed and smooth transfer of robot motion trajectory. Advances in Mechanical Engineering, 2016, 8(3):1-9. (SCI 收录)
13. 张栋梁, **张勤俭**, 房善想, 等. 超磁致伸缩超声强化系统改进及理论分析. 全国超声加工技术研讨会, 大连, 2016.
14. **张勤俭**, 曹建国, 赵路明. 基于有限元方法的阶梯形超声变幅杆设计及优化. 应用基础与工程科学学报, 2015, 23(S):134-140.(EI 收录)
15. **张勤俭**, 曹建国, 刘媛. 聚晶金刚石单脉冲电加工温度场模拟及加工机理分析. 应用基础与工程科学学报, 2015, 23(S):158-167.(EI 收录)
16. **张勤俭**, 王会英, 刘月明, 等. 30CrMoA 车轴材料超声表面挤压强化技术研究. 应用基础与工程科学学报, 2015(1):178-184.(EI 收录)
17. **张勤俭**. 强化大学职能实现高校跨越式发展. 江西理工大学学报, 2014, 35(2): 61-63.
18. **张勤俭**, 李建勇. 聚晶金刚石拉丝模卧式超声加工机床的设计与开发, 应用基础与工程科学学报, 2014, 22(2):384-390.(EI 收录)
19. **Z Qin-jian**, LI Jian-yong, C Yong-lin. Study on electrical discharge and ultrasonic assisted mechanical combined machining of polycrystalline diamond. Procedia CIRP, 2013(6): 589-593. (ISTP)
20. **张勤俭**, 杨小庆, 李建勇. 超声加工技术的现状及其发展趋势. 电加工与模具, 2012(5):11-15.
21. **张勤俭**, 杨小庆, 李建勇, 等. 聚晶金刚石精密加工技术发展现状. 2012 中国超硬材料技术发展论坛, 郑州, 2012.
22. **张勤俭**, 赵路明, 李建勇. 聚晶金刚石拉丝模卧式超声加工运动轨迹的计算机仿真. 应用基础与工程科学学报, 2012, 20(S): 235-243.(EI 收录)

	<p>23. 张勤俭, 李建勇, 蔡永林. 聚晶金刚石电火花超声机械复合加工技术研究, 金刚石与磨料磨具工程, 2012,32(1):8-11.(EI 收录)</p> <p>24. Qinjian, Zhang, Jianyong, Li, Yonglin, et al. Computer simulation technology of precision lapping process of polycrystalline diamond. Advances in Mechanics Engineering, 2012(1): 588-589.(EI 收录)</p> <p>25. 张勤俭, 曹凤国, 刘媛. 聚晶金刚石加工技术进展. 金刚石与磨料磨具工程. 2006(6): 76-80.(EI 收录)</p> <p>26. 张勤俭, 曹凤国, 王先逵. 聚晶金刚石的应用现状和发展趋势. 金刚石与磨料磨具工程. 2006(1): 71-74. (EI 收录)</p> <p>27. 张勤俭, 刘媛, 王先逵. 聚晶金刚石复合片硬质合金层电解磨削变形规律的研究. 金刚石与磨料磨具工程. 2005(5): 24-27.(EI 收录)</p> <p>28. 张勤俭, 刘媛, 冯迪, 等. 双摇杆机构在立方氮化硼研磨技术中的应用. 中国机械工程. 2005, 16(23): 2080-2082.(EI 收录)</p> <p>29. 张勤俭, 曹凤国, 翟力军, 王先逵. 聚晶金刚石电火花磨削实验的人工神经网络建模. 金刚石与磨料磨具工程. 2004(3):14-16.(EI 收录)</p> <p>30. 张勤俭, 曹凤国, 翟力军, 等. 聚晶金刚石电火花磨削试验的灰色关联分析. 金刚石与磨料磨具工程. 2003(3):9-11. (EI 收录)</p> <p>31. 张勤俭, 曹凤国, 翟力军, 等. 聚晶金刚石电火花磨削加工效果预测和加工参数优化仿真系统. 金刚石与磨料磨具工程. 2003(2):11-13.(EI 收录)</p> <p>32. 张勤俭, 张建华, 李敏, 等.溶胶-凝胶 Al₂O₃-ZrO₂ 涂层与工程陶瓷的界面结构. 无机材料学报, 2002, 17(1): 185-188. (SCI 收录)</p> <p>33. 张勤俭, 张建华, 李敏, 等. 电弧离子镀 TiN 涂层陶瓷刀片的力学性能和界面结构. 无机材料学报, 2002, 17(2): 371-374.(SCI 收录)</p> <p>34. 张勤俭, 张建华, 李敏, 等.溶胶-凝胶 Al₂O₃-ZrO₂ 陶瓷薄膜早期干燥过程研究. 硅酸盐学报, 2002, 30(1): 128-130.(EI 收录)</p> <p>35. 张勤俭, 张建华, 李敏, 等. 用溶胶-凝胶法制备 Al₂O₃ 涂层工程陶瓷的表面改性研究. 硅酸盐学报, 2001, 29(5): 416-421.(EI 收录)</p> <p>36. 张勤俭, 吴春丽, 李敏, 等. 溶胶-凝胶工艺 ZrO₂ 涂层工程陶瓷的界面结合机制. 电子显微学报, 2001, 20(3): 213-216.</p> <p>37. 曹凤国, 张勤俭. 超声加工技术. 化学工业出版社. 2005.</p> <p>38. 曹凤国, 蒋亨顺, 张勤俭. 电化学加工技术. 北京科学技术出版社. 2007.</p> <p>39. 曹凤国, 张勤俭. 特种加工手册(第 6、7 章). 机械工业出版社. 2010.</p>
获奖情况	<ol style="list-style-type: none"> 1. Autonomous Greenhouse Challenge 全球智慧农业大赛全球第八名 2. 第六届中国创新挑战赛暨中关村第五届新兴领域专题赛优胜奖(最高奖) 3. 中国产学研促进会合作促进奖, 2019 年 4. 北京信息科技大学机电学院学术标兵, 2019 年 5. 北京交通大学三育人先进个人, 2017 年 6. 全国移动互联网创新大赛高校组教学成果三等奖, 2017 年 7. 北京市机械工程学会优秀论文奖, 2017 年 8. 中国机械工程学会先进工作者, 2016 年 9. 北京交通大学“轨道车辆”奖教金, 2016 年 10. 北京市科技新星计划路演推介会优秀创新成果奖, 2016 年 11. 全国超声加工技术研讨会优秀论文奖, 2016 年 12. 中国铁道学会工程分会线路专业委员会“优秀论文二等奖”, 2015 年 13. 北京交通大学机电学院“优秀教案奖”, 2015 年 14. 十六届中国国际工业博览会高校展区优秀展品奖二等奖, 2014 年 15. 北京市优秀青年知识分子, 2006 年 16. 北京市优秀青年工程师, 2006 年 17. 中国机械工业科学技术二等奖(排名第 3), 2005 年

	18. 北京市科学技术二等奖(排名第 3), 2006 年 19. 北京市科技新星, 2002 年 20. 山东省科学技术二等奖(排名第 6), 2001 年
开授课程	本科: 人工智能与智能制造创新导论、自主创新实践 2 研究生: 智能制造与装备
参加学术团体	1. 中国农业机械学会人工智能分会委员 2. 中国医药文化协会医工融合分会常务委员 3. 国家肿瘤微创联盟头颈专业委员会委员 4. 中国医学装备协会远程医疗与信息技术分会委员 5. 中国模具工业协会拉丝模委员会副主任 6. 中国机械工程学会特种加工分会副秘书长、超声加工技术委员会副主任 7. 中国机械制造工艺协会理事 8. 中国机械制造工艺协会绿色制造分会理事 9. 北京市交叉科学学会委员 10. 《应用基础与工程科学学报》编委 11. 《Mechanical Engineering Science》编委
备注	座右铭: 与学生共成长, 肩上有责, 心中有爱。